423-338

48402

JA 0030730 FEB 1984

84-135165/22 A26 E36 L01 SUWA 16.08.82 E(31-P1) L(1-A5, 1-F) SUWA SEIKOSHA KK *J5 9030-730 A 280 NO A CODES 16.08.82-JP-141818 (18.02.84) C01b-33/12 C03b-20 C03c-03/06 Quartz glass proan. by sol-gel process - effecting hydrolysis of alkoxy-silane whilst cooling with ice to suppress exothermic reaction at less than 10 deg.C C84-057398 Improvement comprises effecting the hydrolysis of alkoxysilane whilst cooling with ice to suppress exothermic reaction at temps. of less than 10 deg. C and to prevent local polymerisation reaction, so that quartz glass of high uniformity and transparency is obtd. The hydrolysis is effected by adding H2O to ethyl ortho-silicate in molar ratio (H2O)/(Si(OC2H5)4) of 5-15 as follows: nSi(OC2H5)4 + 4nH2O = nSi(OH)4 + 4nC2H5OH (1) nSi(OH)4 = nSiO2 + 2nH2O (2) Aq. dil. HCl soln. may be used to accelerate the hydrolysis reaction. In order to obtain transparent lumpy glass having no porosity, it is desirable to carry-out slow crosslinking reaction after formation of a net-like skelton and to finally form a quartz structure. For this purpose, it is necessary to cease the hydrolysis reaction (1), stably maintaining resultant tetrahydroxysilane, and subsequently controlling the polymerisation reaction so that this is uniformly and slowly carried out. (2pp Dwg.No.0/9)

.

(19 日本国特許庁 (JP)

① 特許出願公開

砂公開特許公報(A)

昭59—30730

⑤Int. Cl.3 識別記号	庁内整理番号 6674 46	3 = 12	B
C 03 C 3/06 C 01 B 33/12 C 03 B 20/00 C 03 C 3/30 1 0 1	6674—4G 7310—4G 7344—4G 6674—4G	発明の数 1 審査請求 未請求 (全 2 頁	()

❸石英ガラスの製造法

②特 願 昭57-141818

②出 願 昭57(1982)8月16日

@発 明 者 宮下悟

諏訪市大和3丁目3番5号株式

会社諏訪精工舎内

⑦発 明 者 神戸貞男 諏訪市大和3丁目3番5号株式

会社諏訪精工舎内

BB : ## #

発明の名称

石英ガラスの製造法

特許請求の範囲

ソルーゲル法を用いて石英ガラスを製造する際、アルコキシシランの加水分解を氷冷下で行なうことにより発熱を10℃以下におさえて局在的な重合反応を防ぎ、均一度・透明度を高めることを特徴とした石英ガラスの製造法。

発明の詳細な説明

本発明はアルコキシシランの加水分解を低温で 行なうことにより違成される、均一度・透明度の 高い石英ガラスの製造法に関する。

ソルーゲル法は金属アルコキシドを加水分解し、ゲル化させ得られた乾燥ゲルを加熱する非溶酸ガラス製造法である。金属アルコキシドを出発原料とすると原料精製が容易であり、番酸法で作る

@発 明 者 土岐元幸

諏訪市大和3丁目3番5号株式 会社諏訪精工舎内

⑫発 明 者 竹内哲彦

諏訪市大和3丁目3番5号株式

会社諏訪精工舎内

⑪出 願 人 株式会社諏訪精工舎

東京都中央区銀座4丁目3番4

号

仰代 理 人 弁理士 最上務

ことが困難な組成でも均質なガラスを比較的低温で作ることができる。溶散法により石英ガラスを作製する場合、原料の関整が困難なうえ純度も低く1700~2000での高温を必要とするが、ソルーゲル法を用いると1000で以下でガラス化が起こり石英ガラスが得られる。

アルコキシシランの加水分解は溶媒としてアルコールを加え均一系で行なう方法と、アルコールを加えず水と二層のまま散しく提押する不均になったがある。均一系で行なうたとがある。均一系で行なうたとがある。均一系で行なうたとが必要であり、反応終了、が必要であり、反応終了、が必要であり、では、がいたの収縮率が大きいため割れやゆがみを生じやすい。コスト・安全性・作業効率を考慮するとアルコールを用いず不均一系で行なう方が実用的といえる。

不均一系での加水分解は室温において 10分ほどで終了するが発熱し、薄く白潤したコロイド溶液となる。ゲル化乾燥の後得られた乾燥ゲルも白色で、1000℃以下の熱処理では解消できない

特買昭59- 30730(2)

。 したがって 均質であり、比較的低温で石英ガラスが得られることなどのゾルーゲル法の利点を満たしていない。

本発明はかかる欠点を除去したものでアルコキシションの加水分解を氷冷下で行うことにより、 局在的な重合反応を防ぎ、均一度の非常に高い透明なゾルから出発して石英ガラスを製造すること を目的とした。

以下実験例に基づいて本発明を詳しく説明する

現在塊状石英ガラスをゾルーゲル法で製造する場合、オルトケイ酸エチルに対し、水をモル比で $(H_{\pi} \, 0) / (S1(00_{\pi} H_{\pi})_{4})$ が $5 \sim 1$ 5 となる条件で加水分解が行なわれている。反応式は(1)式及び(2)式で示される。

881 (00₂ H₆)₄ +4 8 H₂ 0 → 8 S1 (0 H)₄ +4 8 O₂ H₈ O H

 $nSi(OH)_4 \rightarrow nSiO_2 + 2nH_2 O$

水の量が5倍モル以下だと充分に加水分解せず その乾燥ゲルをその後高温に加熱しても風化して

均一かつ徐々に重合が進むよう制御しなければな ちない。

1 0 倍モルの水を Q 1 規定の塩酸水溶液 (PR 1) で用いれば、水冷下でも完全に加水分解反応 が終了し、テトラヒドロナンシランが生成する。 また氷冷により反応系の温度は 1 0 で以下に保た れ、十分な透明度が得られる。これ以上温度が上 がると白濁が観察されるようになる。なお、加水 分解が終了した後は、ゲル化乾燥のため 1 0 0 で 付近まで加熱しても白濁現像は見られない。局在 的な重合反応による粒子生成は、加水分解の時の 発熱さえ制御すれば防ぐことができる。

合成石英ガラスをセル等の光学器機に用いる場合、透過率は非常に重要な問題である。 ゾルーゲル 法は 化学合成法である ゆえ非常に高純度の石英ガラスが得られ、 従来より 光学特性が良くなることが 期待できる。 そのためには加水分解時における 数子生成を防ぎ、重合反応を均質に進めることが必要である。

以上のように本発明は透明度の高い均質な石英

透明によりにくい。また15倍モル以上の量の水は無意味であり、ゲル化時間を遅らせるため不要である。

溶媒としてエタノールを加えずに 2 層のまま室 温にて欲しく提拌すると、発熱して単一層になるが、わずかに白濁したコロイド溶液となる。 なお加水分解反応を促進するために希塩酸水溶液を用いる。

白濁するのは加水分解の時発生する熱により重合反応が促進され、(2)式あるいは脱アルコール重合(3)式によりケイ酸微粒子が大量に生成したためである。

 $S1(OH)(OO_2H_5)_2 + S1(OO_2H_5)_4 \rightarrow S1(OO_2H_5)_3$ $-O-S1(OO_2H_5)_3 + O_2H_5OH$

気孔のない透明地状ガラスを得るには網目状の 骨格ができた後、徐々に架構が進み、最終的に石 英構造をとることが望ましい。そのためには(1)式 の知水分解反応を完全に終了させ、生成するデス ラヒドロキシシランを一度安定に保ち、然る後に

ガラスを製造するために非常に有効である。

. AND ESTATE OF BUILDING

以上

....

中并下模

fire ou and a second